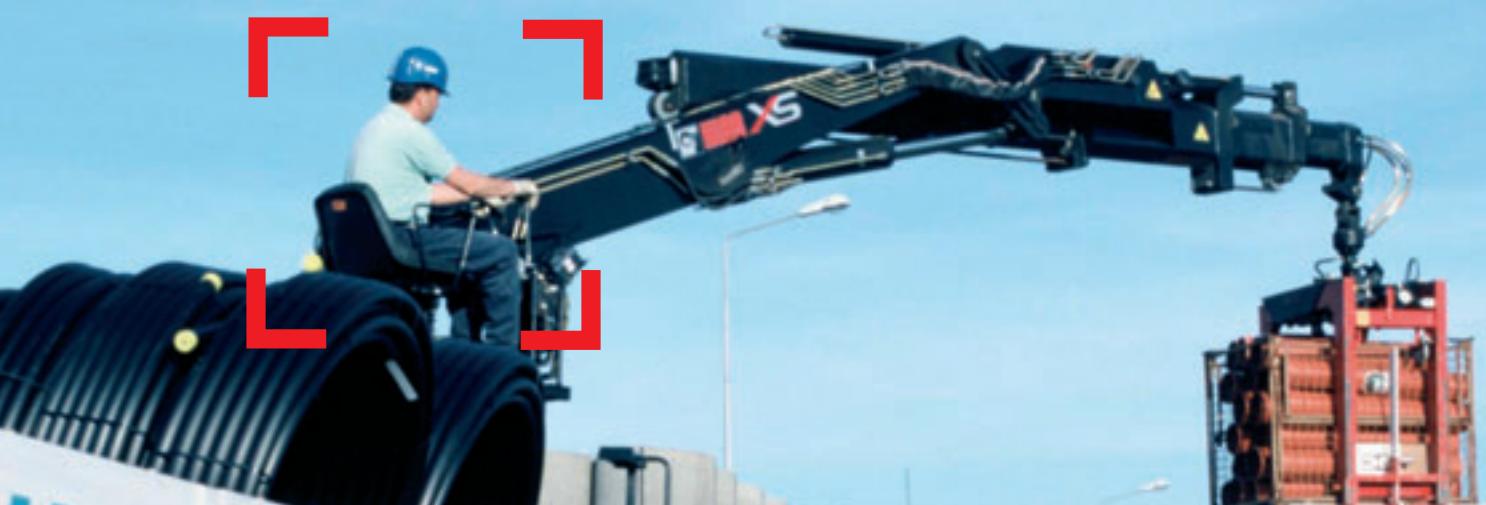


HIAB XS 166 K Bereich 17 mt



Produktbroschüre



Für hohe Produktivität gebaut



Der HIAB XS 166 K – wenn Tempo angesagt ist

Der HIAB 166 K ist von Grund auf für den Baustoffhandel konzipiert. Dieser kompakte, leistungsfähige und vielseitige Lkw-Ladekran überzeugt durch unschlagbare Kosteneffizienz und Flexibilität beim Baustoffumschlag. Ein 3,5 Meter-Hubarm im Kombination mit einem Knickarmgelenk sorgt für hervorragende Leistung im Nahbereich, ideal beim Arbeiten auf engem oder beschränktem Raum. Herz des Krans ist das vollproportionale HIAB Ventil 91, das schnelle Lastzykluszeiten mit höchster Präzision kombiniert. Eine Pumpe mit variabler Verdrängung reduziert die Hitzebildung, spart Kraftstoff und steigert die Arbeitsleistung dieses Sprinters. Der Kran ist auch mit der Kranintelligenz SPACE 3000 ausgestattet. Für höchste Sicherheit bürgen Stützbeine und Stützträger. Die Bedienung erfolgt vom Boden aus oder vom Hochsitz – mit felsenfester Stabilität.

K-Arm

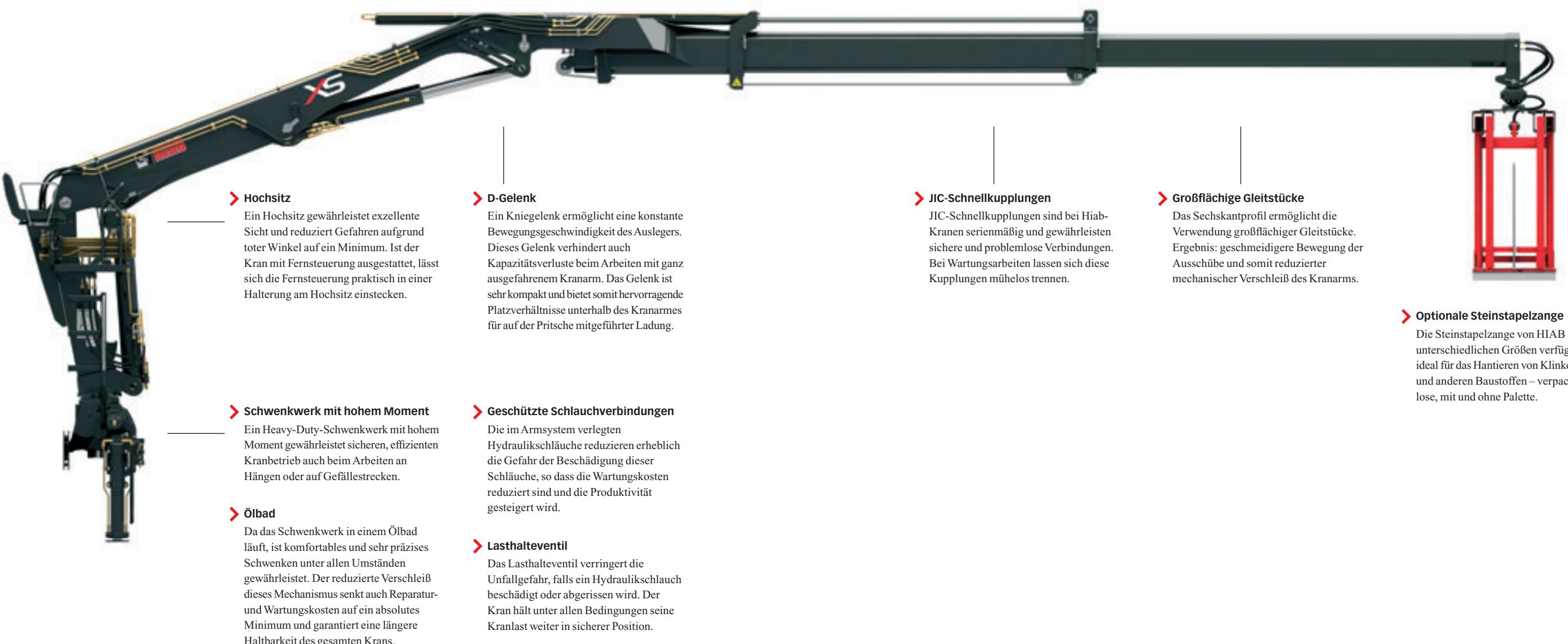
Das K-Armsystem überzeugt mit einer Geometrie die besonders für Anforderungen des Baustoffumschlags geeignet ist. Dieses System ist mit einem extra langen Hubarm und einem kurzen Knickarm ausgestattet. Der lange Hubarm sorgt für schnelle Kranbewegungen vom Lkw zur Abladestelle. Beim K-Armsystem werden zwei Knickarm-Ausschübe gleichzeitig über einen Hydraulikzylinder mit einer Kettenumlenkung ausgefahren. Dies verdoppelt die Ausschubgeschwindigkeit und bewirkt somit sehr schnelle Gesamtzykluszeiten.

Kranarm-Pioniere

Ein Hiab-Kran ist für extreme Kranlast unter allen erdenklichen Bedingungen konzipiert. Hiab ist weltweit bei der Entwicklung von Lkw-Ladekranen führend, da ein Hiab-Kranarm auch unter extremen Bedingungen zuverlässig, belastbar und strapazierfähig ist. Ein Hiab-Kranarm bietet einzigartige Vorteile, die sich für den Kunden direkt in Form höherer Produktivität und Profitabilität auszahlen.

D-Gelenk

Das D-Gelenksystem schafft über einen Kniehebel eine verbesserte Kinematik von Hub- und Knickarm. Die wichtigste Funktion des D-Gelenks besteht darin, dafür zu sorgen, dass sich der Knickarm mit konstanter Geschwindigkeit bewegt. Ergebnis: gleichmäßiges und präzises Arbeiten. Bei Baggerarbeiten beispielsweise absorbiert ein solches System stoß- und schockartige Belastungen, so dass der Kran auch hier durch komfortables Arbeiten überzeugt. Das D-Gelenk ist sehr kompakt und steht nicht unter dem Kranarm hervor. So bleibt gewährleistet, dass das D-Gelenk bei Ablage des Krans nicht mit der Ladung kollidiert.



HIAB XS 166 K Bereich 17 mt

► Steuerung Pro

Die Pro-Steuerung gilt als ausgefeilteste manuelle Steuerung der XS-Familie. Ausgestattet mit dem Ventil 91 überzeugt das Pro-System durch äußerst schnelle Lastzyklen mit maximaler Präzision. Die Kranintelligenz SPACE 3000 mit automatischer Kontrolle der Einsatzart (ADC) und manueller Geschwindigkeitskontrolle (MSC) erhöht die Effizienz Ihres Kranes.

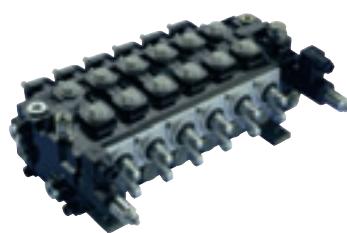
► Kranintelligenz SPACE 3000

SPACE 3000 ist das Gehirn der intelligenten Überwachung und Steuerung sämtlicher elektronischen Funktionen dieses Krans. Diese Funktionen unterstützen den Bediener in zweifacher Weise: für mehr Sicherheit und mehr Produktivität. Die Sicherheit wird vom Überlastschutz (OLP) gesteuert, für höchste Produktivität sorgen die automatische Kontrolle der Einsatzart (ADC) und die manuelle Geschwindigkeitskontrolle (MSC). Außerdem ist das System mit weiteren Funktionen ausgestattet, die vor allem der Wartungstechniker nutzt, wie z. B. Fehlercodeanzeige und Aufruf von Lastzyklusdaten. Für den Unternehmer heißt dies höhere Verfügbarkeit und souveräne Produktivität. Ausgestattet mit diesen Funktionen gehört die Kranintelligenz SPACE 3000 zur Steueralternative Pro.



► Optionale Fernsteuerung CombiDrive 5000

Die HIAB CombiDrive 5000 Fernsteuerung kann bis zu 24 proportionale Funktionen mit höchster Präzision hantieren, z. B. Jib, Seilwinde und Anbaugeräte.



► Ventil 91

Das HIAB Ventil 91 ist in der Lage, einen sehr hohen Ölstrom zu koordinieren. Es handelt sich um ein druckkompensierendes LS-Ventil in „closed center“-Bauweise. Dadurch garantiert es dem Bediener eine Kransteuerung mit Fingerspitzengefühl.

◀ Hochsitz

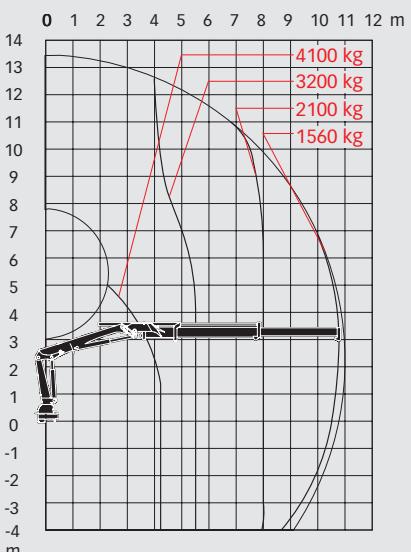
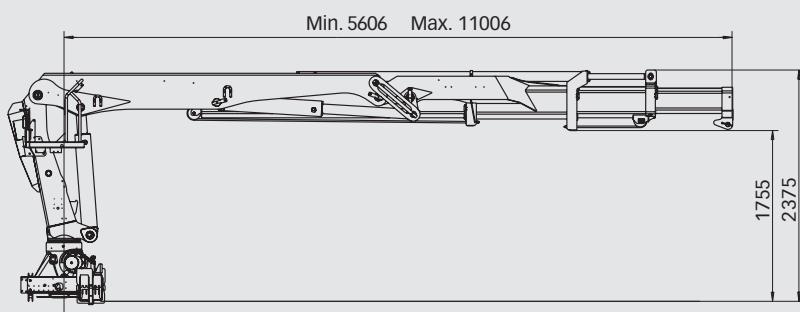
Ein Hochsitz sorgt für exzellenten Überblick über den gesamten Arbeitsbereich und begrenzt Gefahren durch tote Winkel auf ein Minimum. Oben auf seinem Hochsitz sitzt der Bediener zudem sehr sicher. Die direkt am Steuerventil angeordneten Hebel sind die Gewähr für komfortable Bedienung mit Fingerspitzengefühl.



➤ Technische Daten

	K-2 CL	K-2 Pro	K-2 HiPro
Max. Hubkapazität (kNm)	140	166	166
Ausladung - hydraulisch (m)	11,0	11,0	11,0
Ausladung - man. Armverlängerung (m)	-	-	-
Ausladung / Tragkraft (m / kg)	4,2 / 3450 5,5 / 2700 8,1 / 1780 10,8 / 1320	4,2 / 4100 5,5 / 3200 8,1 / 2100 10,8 / 1560	4,2 / 4100 5,5 / 3200 8,1 / 2100 10,8 / 1560
Schwenkbereich	406°	406°	406°
Höhe in Transportstellung (mm)	2390	2390	2390
Einbauplatzbedarf (mm)	935	935	935
Gewicht - Kran in Standardausführung ohne Seitenstützen (kg)	2300	2300	2300
Gewicht - Seitenstützen (kg)	255 - 385	255 - 385	255 - 385

➤ HIAB XS 166 K-2 HiPro



Haftungsausschluss

Die Krane von Hiab erfüllen die strengsten Normen für Sicherheit und Lebensdauer und wurden ausgiebig getestet. Die Festigkeitsberechnungen erfolgten gemäß EN 13001. Das zertifizierte Qualitätskontrollsystem von Hiab entspricht ISO 9001. Bei einigen Artikeln in unseren Dokumenten kann es sich um Sonderausführungen handeln. Bestimmte Anwendungen können eine Sondergenehmigung erfordern. Wir behalten uns das Recht vor, technische Spezifikationen unangekündigt zu ändern. Die für EU-Länder hergestellten Krane von Hiab verfügen über eine CE-Marke und erfüllen die europäische Norm EN 12999.

